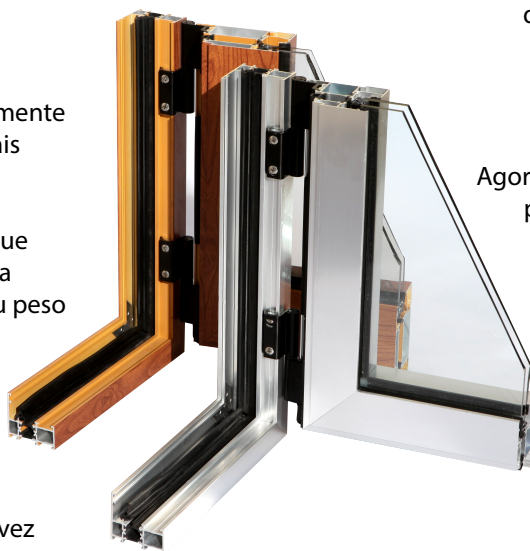


É preciso ser muito resistente para sobreviver num ambiente tão agressivo como o espaço.

Projéteis que se deslocam a milhares de quilómetros/hora, temperaturas extremas, radiação solar e muitas coisas mais, fazem do espaço um lugar terrivelmente exigente no que diz respeito aos materiais usados em naves, sondas, satélites, etc. Se tivermos em conta as propriedades do alumínio, facilmente se percebe porque é tão usado neste território de tecnologia de ponta. Particularmente quanto ao seu peso e resistência. Com 1/3 do peso do aço e sendo altamente resistente, o alumínio é a opção de excelência para os cientistas e engenheiros que desenvolvem estes equipamentos altamente sofisticados. Pelas mesmas razões, o alumínio é cada vez mais utilizado na indústria automóvel, no fabrico de peças e nos sistemas



de segurança passiva, porque, apesar de ser resistente, deforma-se dissipando forças de forma mais eficiente que o aço.

Agora que sabe tudo isto, esperamos que prefira sempre produtos de alumínio.

Mas há muito mais razões que vale a pena conhecer em www.aluminio100porcento.com
O Mundo agradece.

APAL
Associação Portuguesa do Alumínio

saiba mais em www.aluminio100porcento.com

Profissionais melhor informados preferem alumínio.